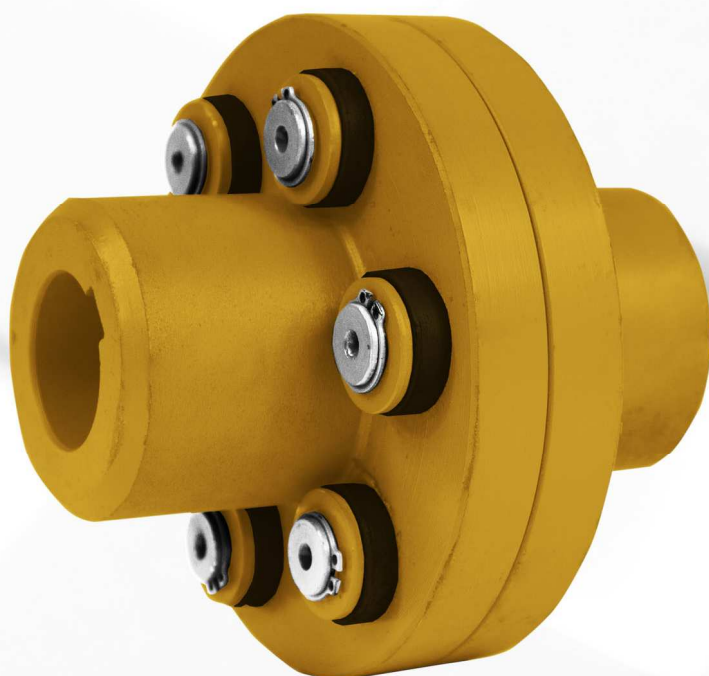




Spółdzielnia Pracy Wytwórczo-Konstrukcyjna

**ELKON**

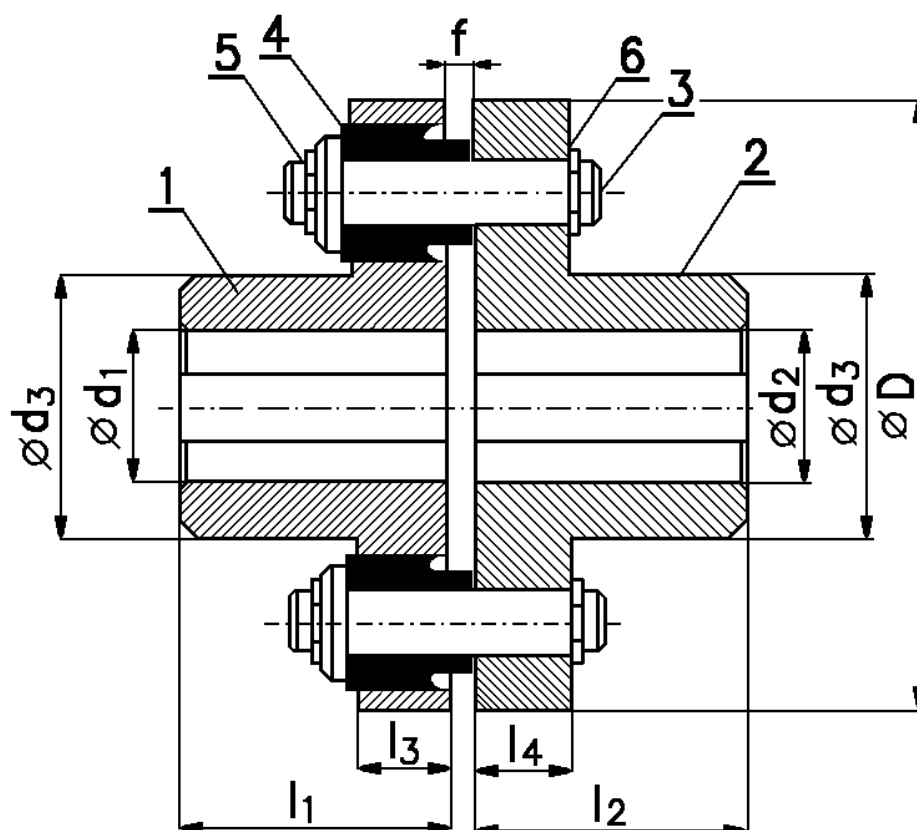


## **SPRZĘGŁA PODATNE ASP**

Nasze **zaufanie** budujemy od **1961r.**

[www.elkon.pl](http://www.elkon.pl)

## I WYMIARY GABARYTOWE



- 1 - Tarcza typu P
- 2 - Tarcza typu S
- 3 - Sworzeń
- 4 - Wkładka gumowa
- 5 - Podkładka
- 6 - Pierścień osadczy

Do otworów piast  $d_1$  i  $d_2$  należy przyjmować wymiary rowka wpustowego zgodnie z PN-70/M-85005

Wielkość Sprzęgła D	$l_1 = l_2$	$d_1$ min.	$d_2$ max.	$d_3$	$l_3$	$l_4$	f	a	Moment Przenoszony $M_{max}$	Prędkość obrotowa	Moment zamachowy $GD^2$	Masa*
	Mm								Nm	obr/min	kgxm <sup>2</sup>	kg
100	40	12	18	35	16	16	5	0,4	40	4800	0,009	2,07
120	50	18	35	60	16	16	5	0,4	50	4000	0,032	5,06
140	80	30	40	65	18	18	5	0,5	110	3500	0,066	7,5
160	80	35	45	75	20	20	5	0,5	180	3000	0,126	11,0
180	90	40	50	85	23	24	5	0,5	300	2600	0,215	14,8
200	90	45	55	95	26	26	5	0,8	400	2400	0,349	19,5

\* - masa z otworami wykonanymi wstępnie

## UWAGA!

1. Otwory  $d_1, d_2$  Sp-nia Pracy „ELKON” wykonuje w stanie obrobionym zgrubnie z naddatkiem umożliwiającym wykonanie wymiarów nominalnych podanych w tabeli.
2. Nabywca wykonuje otwory  $d_1, d_2$  na gotowo o we własnym zakresie w zależności od potrzeb, z tym, że średnice otworów muszą mieścić się w zakresie podanym w tabeli.
3. Sp-nia może wykonać otwory  $d_1, d_2$  na gotowo wraz z rowkami wpustowymi i odpowiednie długości piast  $l_1$  i  $l_2$  według potrzeb odbiorcy w zakresie podanym w tabeli.

## II OZNACZENIE

typ \_\_\_\_\_ ASp

Średnice zewnętrzna D \_\_\_\_\_ 120

średnice otworów piast  $d_1, d_2$

i ich długości  $l_1$  i  $l_2$  \_\_\_\_\_ 20H8/80x30H8/80

## III WYTYCZNE DOBORU

Sprzęgła sprężyste należy dobierać wg. tabeli w p. 1 od wielkości momentu przenoszonego w ruchu ustalonym

$$M_n \leq M_s$$

**$M_n$**  - moment ruchu ustalonego zredukowany na wał sprzęgła

**$M_s$**  - moment przenoszony przez sprzęgło w ruchu ustalonym.

Jednocześnie należy sprawdzić moment max. rozruchu i porównać go z momentem  $M_s$ .

$$M_{max} = M_n \times k_1 \times k_2 \leq M_s$$

gdzie:

$k_1, k_2$  - współczynnik z tablic 1 i 2.

### WSPÓŁCZYNNIK ODPOWIEDZIALNOŚCI SPRZĘGŁA $k_1$

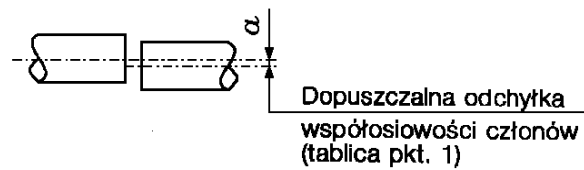
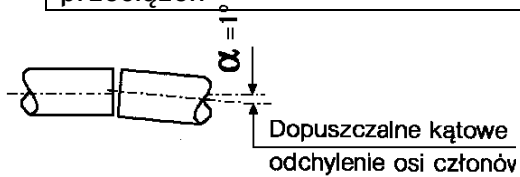
Następstwa uszkodzenia sprzęgła	$k_1$
Zatrzymanie maszyny	1,0
Uszkodzenie maszyny	1,0
Uszkodzenie szeregu maszyn	1,0

### WSPÓŁCZYNNIK OBCIĄŻEŃ DYNAMICZNYCH $k_2$

Tablica 2

Charakterystyka pracy	kg	Przykłady
Ruch równomierny obciążenie stałe	1,0	Generatory elektryczne, podajniki taśmowe
Ruch prawie równomierny, nieznaczne wahania obciążeń	1,1	Pompy odśrodkowe, przenośniki taśmowe, ślimakowe i kubełkowe. Mechanizm podnoszenia suwnic montażowych
Ruch normalny i rozruch normalny,		Pompy i samotoki, przesiewacze obrotowe,

normalne wahania obciążeń	1,2	przenośniki taśmowe i kubelkowe. Mechanizm podnoszenia suwnic hakowych i magnesowych
Ruch nierównomierny, rozruch utrudniony, znaczne wahania obciążeń	1,4	Młyny kulowe, podajniki o ruchu posuwistozwrotnym, popychacze, wstrząsacze. Mechanizm podnoszenia suwnic chwytaków. Mechanizm zmiany wysięgu żurawi chwytakowych. Mechanizm obrotu żurawi.
Szczególnie niekorzystne warunki ruchu, silne i nagłe wahania obciążeniowe, występowanie przeciążeń	1,5	Przenośniki płytowe, kolejki łańcuchowe. Mechanizm jazdy wciągarek suwnic chwytakowych. Mechanizmy podnoszenia żurawi chwytakowych pracujących w szczególnie ciężkich warunkach.





## **ELKON S.C.**

siedziba:

**95-047 Jeżów, Frydrychów 5**

oddział:

**95-040 Koluszki, ul. Mickiewicza 34**

**tel.(44) 714-04-19; (44) 712-34-14;**

**(42)648-87-43;**

**tel./fax (42) 648-87-42**

sprzedaż:

**tel. 889-889-820**

**e-mail: [biuro@elkon.info](mailto:biuro@elkon.info)**

**<http://www.elkon.pl>**